

SB, Çalıştırma İpi İyileştirmesi, McCulloch Motorlu Testere, CS42S, 2018-02

<input type="checkbox"/> Action Required:	<input type="checkbox"/> Sold	<input type="checkbox"/> Not Sold
<input checked="" type="checkbox"/> Only If Encountered		
<input type="checkbox"/> Information Only		

Etkilenen Modeller

Model	PNC
CS42S	967320604

Etkilenen seri numaraları

16348NXXXXX - 18036NXXXXX

Etkilenen Piyasalar

Avrupa

Açıklama

Çalıştırma ipi, çalıştırma makarasından çıkarak motorun çalıştırılmasını önleyebilir. Çalıştırma makarası güncellenmiştir.

Eylem

Son kullanıcılara satılan ürünler:	Yalnızca son kullanıcılar sorunla karşılaşırsa servis işlemi uygulayın.
Henüz satılmamış artık envanter:	Herhangi bir işlem gerekmez.
Servis açıklaması	Çalıştırma makarasını değiştirin.

Parça Bilgileri

Yeni parça numarası	Parça açıklaması	Eski parça numarası
594090401, 1 adet	Makara servis kiti	584400101 / 584400102

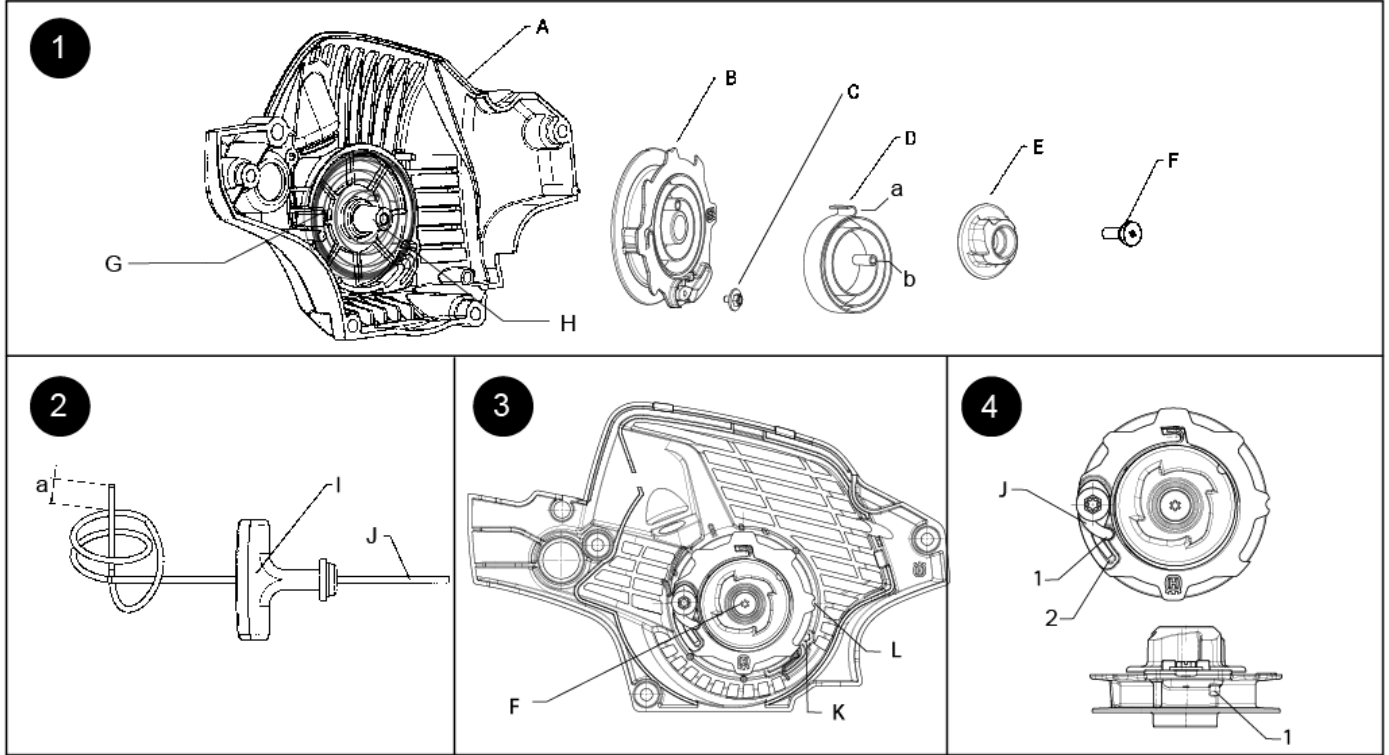
Garanti raporu bilgileri

Normal garanti kuralları geçerlidir; yalnızca aşağıda sıralanmış kodlar ve metin ile garanti süreci izlenerek servis yapılmalıdır:

Bileşen kodu:	223 Çalıştırma ipi
Arıza kodu:	92 Husqvarna'nın talebi üzerine parça değişimi
Garanti kodu (envanter):	Herhangi bir işlem gerekmez
Garanti kodu (son kullanıcılar):	1 garanti
Garanti raporu metni:	Servis bülteni numarası B170048B-11
Saat birimi (6 dakika):	3 birim (18 dakika)

Revizyon Geçmişi

Revizyon	Tarih	Açıklama
A	09-2017	Oluşturulma Tarihi
B	02-2018	1. Etkilenen seri numaraları 2. Parça Bilgileri - Eski parça numarası

TALİMAT FORMU
 ÇALIŞTIRMA MAKARASI DEĞİŞİMİ


Çizim 1 A. Fan Yuvası B. Makara C. İp vidası D. Yay a. Kanca b. Çevrim E. Göbek F. Omuz Vidası G. Geri Çekme Yay H. Direk	Çizim 2 I. Kol J. İp a. 1/4 - 1/2 inç (düğüm sıkılaştırıldıktan sonra)	Çizim 3 F. Omuz Vidası K. Muhafaza Çentiği L. Makara Çentiği	Çizim 4 J. İp 1. Delik 2. Girinti
--	--	--	---

1. Dört (4) vidayı fan yuvasından (A) çıkarın. Fan yuvasını şasiden çıkarın.

2. İp vidasını (C) makaradan (B) çıkarın.

DİKKAT: Geri çekme yayı (G) gergin ve makara açılmaya elverişli durumdadır.

3. İpi (J) ve kolu (I) fan yuvasından çıkarırken geri çekme yayının yavaşça tamamen açılmasını sağlayın.

4. Omuz vidasını (F) göbeğin ortasından (E) çıkarın.

5. Göbeği çıkarırken fan yuvasındaki makarayı basılı tutun.

6. Geri çekme yayının (G) aşağıdaki cebinde kaldığından emin olduktan sonra yaylı makarayı (D) dikkatli bir şekilde çıkarın.

7. Direğe (H) az miktarda lityumlu gres yağı sürüp fan yuvasındaki makarayı değiştirin. Makarayı doğru konuma gelene kadar saat yönünde yavaşça döndürün.

8. Yayı değiştirin ve yayın kancalı ucunun makaraya tamamen oturduğundan emin olun. Göbeği değiştirin ve göbek piminin yay çevrimine oturduğundan emin olun.

9. Göbeği değiştirin ve göbek piminin yay çevrimine oturduğundan emin olun.

10. Omuz vidasını göbeğin ortasına ve direğe taktıktan sonra 45-50 inç librelilik torkla sıkın.

11. İpi koldan geçirip çift düğümle sabitleyin. Düğümün arkasında ¼ -½ inçlik kısmı boşta bırakın. Çizim 2'ye bakın.

12. Makarayı durana kadar dikkatlice saat yönünde döndürün.

13. Makara çentiği (L) ile muhafaza çentiği (K) hizalanana kadar makarayı saat yönünün tersine doğru döndürün. Çizim 3'e bakın.

14. Ardından, çentikler tekrar hizalanana kadar makarayı bir tam tur saat yönünün tersine doğru döndürün.

15. Makarayı kilitlemek için iki çentiğin oluşturduğu yuvaya altıgen anahtar veya tornavida yerleştirin.

16. İpin açıktaki ucunu fan yuvasının deliğinden, makaradan ve makara deliğinden (1) geçirin. Çizim 4'e bakın.

17. İpi tutma girintisine itin. Çizim 4'e bakın.

18. İp sabitleme vidasını makaranın üzerindeki vida direğine takıp vidayı oturana kadar (8-10 inç libre) sıkın. Vidayı aşırı sıkmayın.

19. İpi gerdirin, altıgen anahtar veya tornavidayı çıkarın ve makara ile ipi yavaşça geri sarın.

20. Fan yuvasını şasiye geri takıp 35-40 inç libre torkla sıkın.