

SB, Mejora en la cuerda de arranque de la motosierra McCulloch CS42S, 2018-02

<input type="checkbox"/> Action Required:	<input type="checkbox"/> Sold	<input type="checkbox"/> Not Sold
<input checked="" type="checkbox"/> Only If Encountered		
<input type="checkbox"/> Information Only		

Modelos afectados

Modelo	PNC
CS42S	967320604

Números de serie afectados

16348NXXXXX a 18036NXXXXX

Mercados afectados

Europa

Descripción

La cuerda de arranque se puede soltar de la polea de arranque, impidiendo así el arranque del motor. La polea se ha actualizado.

Acción

Producto vendido a usuarios finales:	Realice el servicio solo si el usuario final se ve afectado por el problema.
Inventario residual no vendido:	Ninguna; no es necesaria ninguna acción.
Descripción del servicio	Sustituir la polea de arranque.

Información sobre piezas

Referencia nueva	Descripción de la pieza	Referencia anterior
594090401, cantidad: 1	Kit de servicio de polea	584400101 / 584400102

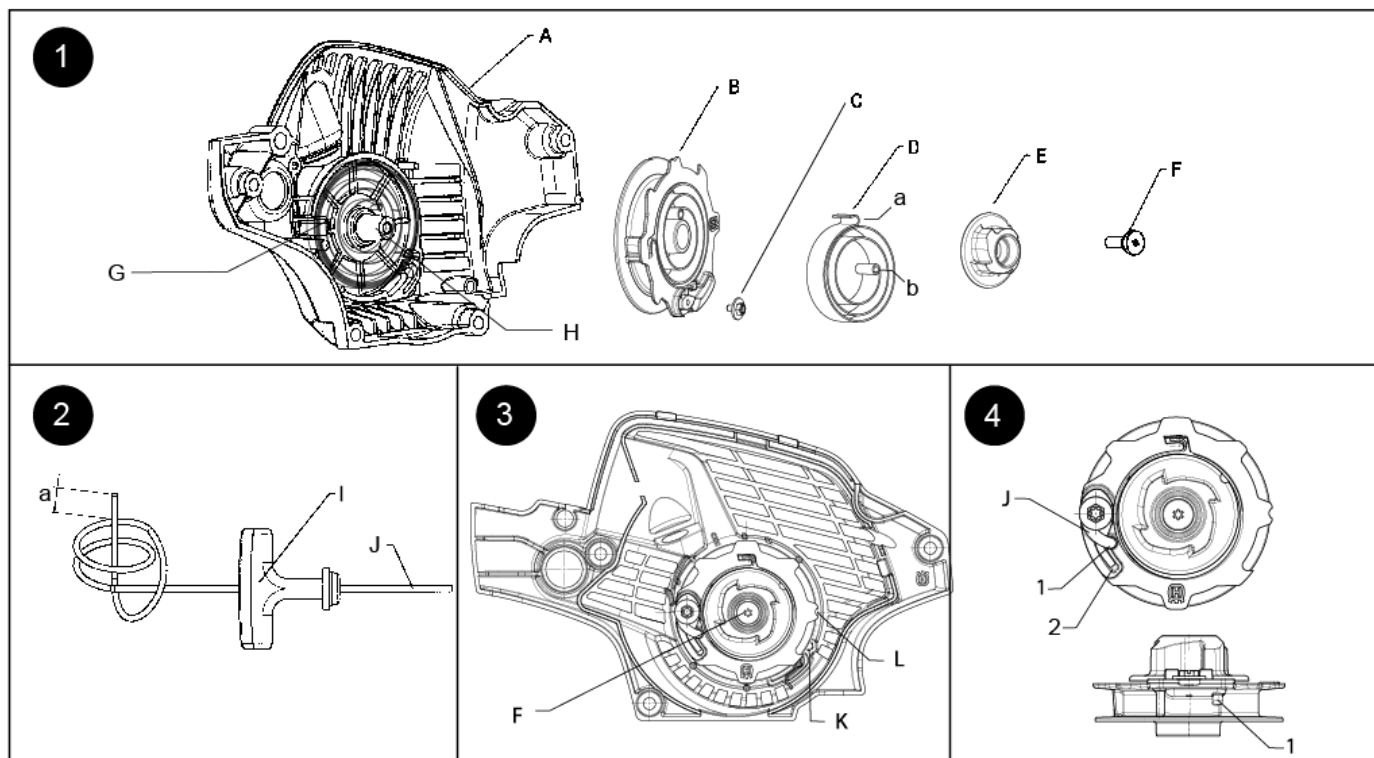
Información para informe de garantía

Se aplican las normas de garantía normales; el servicio debe realizarse mediante el proceso de garantía utilizando únicamente esta información:

Código del componente:	223 cuerda de arranque
Código del defecto:	92: Pieza sustituida a petición de Husqvarna
Código de garantía (inventario):	Ninguna; no es necesaria ninguna acción.
Código de garantía (usuarios finales):	1 garantía
Texto para informe de garantía:	Boletín de servicio n.º B170048B-11
Unidades de tiempo = (6 minutos):	3 unidades (18 minutos)

Historial de revisiones

Revisión	Fecha	Descripción
A	09-2017	Creado
B	02-2018	1. Números de serie afectados 2. Información sobre piezas - Referencia anterior

HOJA DE INSTRUCCIONES
 SUSTITUCIÓN DE LA POLEA DEL MOTOR DE ARRANQUE

Ilustración 1

A. Carcasa del ventilador
 B. Polea
 C. Tornillo de la cuerda de arranque
 D. Muelle
 a. Gancho
 b. Bucle
 E: Cubo
 F. Tornillo de resalto
 G. Muelle de retorno
 H. Espárrago

Ilustración 2

I. Asa
 J. Cuerda de arranque
 a. 6 a 13 mm (1/4 - 1/2 de pulgada) una vez apretado el nudo

Ilustración 3

F. Tornillo de resalto
 K. Muesca de la carcasa
 L. Muesca de la polea

Ilustración 4

J. Cuerda de arranque
 1. Orificio
 2. Muesca

1. Quite los cuatro (4) tornillos de la carcasa del ventilador (A). Retire la carcasa del ventilador del chasis.
2. Retire el tornillo de la cuerda de arranque (C) de la polea (B).
ATENCIÓN: El muelle de retorno (G) está sometido a tensión y la polea tenderá a desenrollarse.
3. Al retirar la cuerda de arranque (J) y el asa (I) de la carcasa del ventilador, permita que el muelle de retorno se desenrolle lentamente y por completo.
4. Retire el tornillo de resalto (F) del centro del cubo (E).
5. Sujete la polea en la carcasa del ventilador mientras retira el cubo.
6. Retire con cuidado la polea con el muelle (D), asegurándose de que el muelle de retorno (G) permanece en su receptáculo.
7. Añada una pequeña cantidad de grasa de litio al espárrago (H) y vuelva a colocar la polea en la carcasa del ventilador. Gire con suavidad la polea hacia la derecha hasta que entre en su posición.
8. Vuelva a colocar el muelle y asegúrese de que el extremo con el gancho del muelle se acople completamente en la polea. Vuelva a colocar el cubo y asegúrese de su pasador se engancha en el bucle del muelle.
9. Vuelva a colocar el cubo y asegúrese de su pasador se engancha en el bucle del muelle.
10. Enrosque el tornillo de resalto en el centro del cubo y del espárrago y apriételo a un par de 5 a 5,6 Nm (45-50 libras-pulg.).
11. Inserte la cuerda de arranque a través del asa y fijela con un nudo doble. Deje un trozo de 6 a 13 mm (¼ - ½ pulg.) de cuerda detrás el nudo. Consulte la ilustración 2.
12. Gire con cuidado la polea hacia la derecha hasta que se detenga.
13. Deje que la polea gire hacia la izquierda hasta que la muesca de la polea (L) y la muesca de la carcasa (K) se encuentren alineadas. Consulte la ilustración 3.
14. A continuación, deje que la polea gire una vuelta completa hacia la izquierda hasta que las muescas se alineen nuevamente.
15. Inserte una llave Allen o un destornillador en la ranura que forman las dos muescas para trabar la polea.
16. Pase el extremo libre de la cuerda de arranque a través del orificio de la carcasa del ventilador, por la polea y a través del orificio de la polea (1). Consulte la ilustración 4.
17. Apriete la cuerda de arranque en la ranura de retención. Consulte la ilustración 4.

18. Enrosque el tornillo de la cuerda de arranque en el orificio correspondiente de la polea y apriételo hasta que quede bien ajustado, de 0,9 a 1,1 Nm (8 a 10 libras-pulg.). No lo apriete en exceso.
19. Tense la cuerda de arranque, retire la llave Allen o el destornillador y deje que la polea y la cuerda se vuelvan a enrollar lentamente.
20. Instale nuevamente la carcasa del ventilador en el chasis y apriete a un par de 4 a 4,5 Nm (35-40 libras-pulg.).